

## Congélateur horizontal

**W311FO2**

**La garantie d'une conservation optimale de vos aliments, 315 L de rangement, un aménagement intérieur modulable et des équipements astucieux qui faciliteront son utilisation**



LABEL	
Consommation d'énergie (kWh/an)**	237
Consommation d'énergie (kWh/24 h)	0,649
Classe d'efficacité énergétique **	E
Niveau sonore dB(A) **	42
Volume utile total (en litres)**	315

EQUIPEMENT	
Thermostat	Electronique
Type de gaz	R600a
Classe climatique	SN-T (10-43°C)
Poignée	OUI
Pieds fixes	2
Roulettes	2
Serrure	OUI

CONGÉLATEUR	
Nombre d'étoiles	4
Volume utile (en litres)**	315
Electronique 6ème Sens	OUI
Dégivrage	Manuel
Nombre de paniers	3
Fonction congélation rapide	OUI
Frost-out	OUI
Pouvoir de congélation (kg/24 h)	15
Résistance température extérieur jusqu'à -15°C	OUI
Autonomie en cas de coupure de courant	38

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	
Poids net / avec emballage (kg)	42/43.5
Dimensions nettes en cm (HxLxP)	91,6 x 118 x 69,8
Dimensions avec emballage en cm (HxLxP)	96,2 x 121,2 x 74,9
Alimentation électrique	220-240V/50Hz/16A

\*\* Classe d'efficacité énergétique conforme au règlement délégué 2017



Un thermostat intelligent qui détecte et corrige automatiquement les variations de température pour une meilleure conservation des aliments



La poignée est équipée d'une serrure pour en sécuriser la fermeture



Votre congélateur résiste à des températures extérieures basses allant jusqu'à -15°C, parfaitement adapté pour votre garage ou votre cave.



Référence	12 NC	EAN
W311FO2	859991609470	8003437167485

\_\_\_\_\_